



КЛИНОВАЯ ЗАДВИЖКА КОМПАНИИ ШЕВРОН, PN 10/16

для Газа, DIN F4, клин NBR, СТС

06/70

480/70

Каждая деталь клиновых задвижек компании Шеврон, спроектирована с учетом безопасности и возможностью оперативного контроля основных компонентов задвижки. Клин имеет полностью обрешиненное покрытие типа NBR, произведенное на собственных заводах компании АВК, стойкое к нефти и газу. Отличительной особенностью является исключительная износостойкость, ввиду способности резины сохранять исходную форму, процесс вулканизации методом двойного склеивания, а также прочная конструкция клина. Уплотнитель штока имеющий тройную систему безопасности может быть заменен под давлением, шток высокой прочности, а также основательная защита от коррозии гарантирует надежность, не имеющей аналогов.

Описание продукции:

Фланцевая клиновая задвижка предназначена для транспортировки газа с температурой от -20°C до +60°C. Закрывается поворотом штурвала по часовой стрелке.

Стандарты:

- ГОСТ 5762 - 2002
- Спроектировано в соответствии с EN 13774
- Межфланцевое расстояние по стандарту EN 558 таблица 2 базовая серия 14, DIN 3202, ГОСТ 3706-93
- Стандартные фланцевые отверстия по EN1092 (ISO 7005-2), ГОСТ 12815-80, PN 10/16

Тесты / Разрешения:

- Гидравлические испытания в соответствии с DIN 3230-5, PG 3 и EN 13774 класс 2
- Седло: 1.1 x PN (в Атм.), Корпус: 1.5 x PN (в Атм.). Проверка рабочего крутящего момента.
- Получено разрешение от DIN-DVGW сертификат NG-4313BO0281
- Получено разрешение от DVGW EC сертификат CE-0085BO0317
- Получено разрешение от ÖVGW Certificate G 2.711
- Получено разрешение от SVGW Certificate No. 08-068-5
- Получено разрешение от KIWA Certificate 65139/01
- Сертификат соответствия АО «Западно-Казахстанский филиал Национального центра экспертизы и сертификации» № TC KZ.2710317.22.01.00002 Серия KZ 0044652

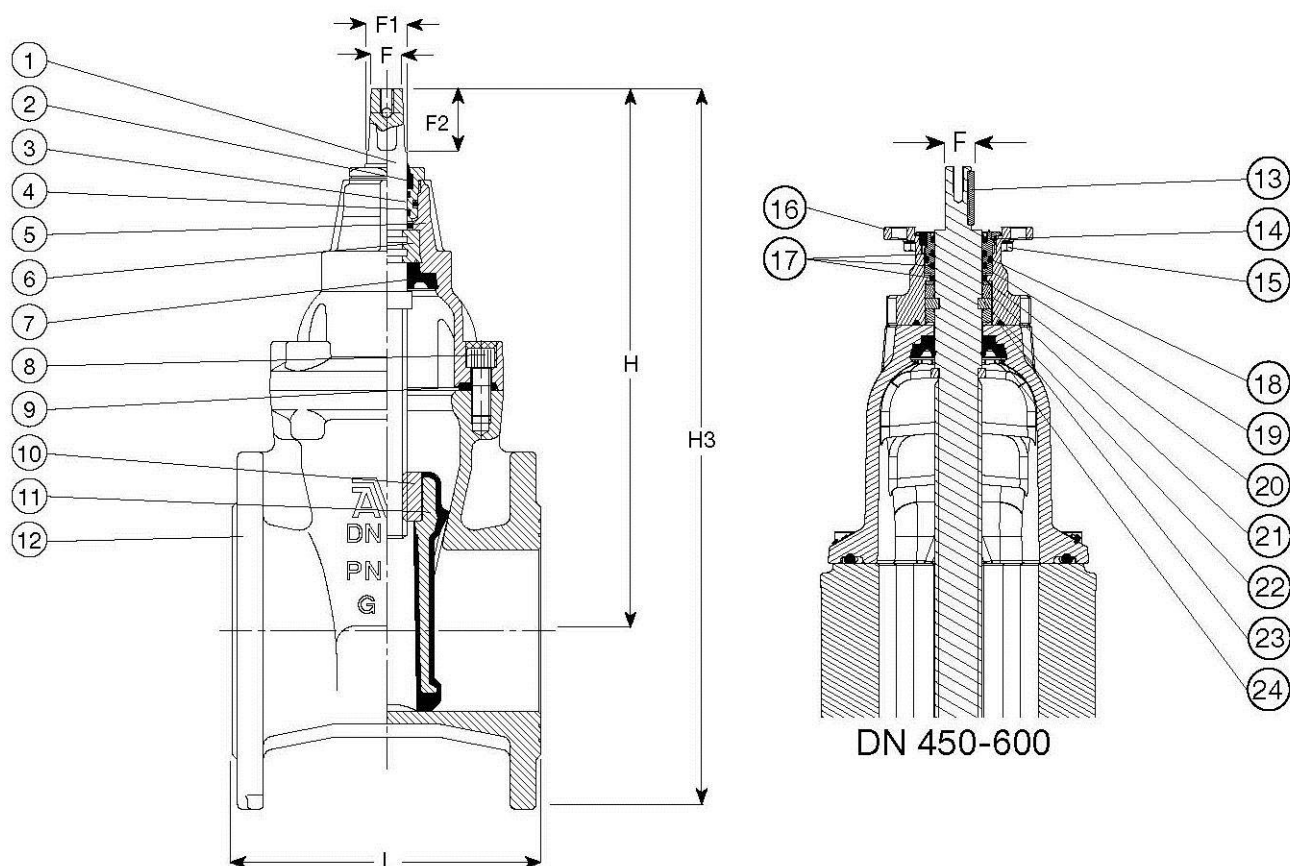
Особенности:

- Неподвижная, цельная стопорная гайка препятствует возникновению вибрации, обеспечивает долговечность работы
- Полностью вулканизированный клин, направляющие рельсового типа, интегральная гайка клина, а также большое конусообразное отверстие под шток
- Для повышенной прочности шток изготовлен из нержавеющей стали с упорным кольцом для клина и накатной резьбой
- Упорное кольцо по окружности обеспечивает фиксацию штока и меньший крутящий момент свободного хода
- Уплотнитель штока имеющий тройную систему защиты с грязесъемным кольцом из NBR и четырьмя O-образными кольцами из NBR в гайке уплотнителя штока из необесцинковывающейся латуни, может быть заменен под давлением.
- Резиновая манжета из NBR является основным затвором для потока
- Прокладка крышки изготовлена из резины NBR и устанавливается в углублении
- Утопленные и гидроизолированные болты из нержавеющей стали окружены торцевым уплотнением
- Полнопроходный ствол
- Низкий крутящий момент при управлении
- Эпоксидное покрытие соответствующее стандарту DIN 30677-2 (утвержден GSK), ГОСТ 9410-88
- DN450-600 оборудованы роликоподшипником из нержавеющей стали и внешней пластмассовой колодкой обеспечивающей низкие крутящие моменты. Помимо всего прочего, верхний хвостовик F14 соответствует стандартам ISO, имеется монтажная проушина.

Аксессуары:

Крышка штока, штурвал, удлиняющий шпindel, уличный лок, фланцевый адаптер





Компоненты:

1. Шпindelь	Нержавеющая сталь мин. 13% Cr	2. Грязесъемное	Резина NBR
3. Уплотняющая шток гайка	Устойчивая к обесцинкованию латунь	4. O-кольцо	Резина NBR
5. Крышка	Ковкий чугун, мин. GJS-400-15 (GGG-40)	6. Упорное кольцо	Устойчивая к обесцинкованию латунь
7. Манжета	Резина NBR	8. Болт крышки	Нержавеющая сталь A2, термоклей
9. Прокладка крышки	Резина NBR	10. Гайка клина	Устойчивая к обесцинкованию латунь
11. Клин	Ковкий чугун с резиной NBR	12. Корпус	Ковкий чугун, мин. GJS-400-15 (GGG-40)
13. Шпонка	Нержавеющая сталь A2	14. Грязесъемное кольцо	Резина NBR
15. Болт	Нержавеющая сталь A2	16. Уплотняющий фланец	Ковкий чугун
17. O-кольцо	Резина NBR	18. O-кольцо	Резина NBR
19. Уплотняющая шток гайка	Устойчивая к обесцинкованию латунь	20. Упорная шайба	Нержавеющая сталь
21. Роликовый подшипник	Нержавеющая сталь	22. Упорное кольцо	Нержавеющая сталь
23. O-кольцо	Резина NBR	24. Резиновая манжета	Резина NBR

Компоненты могут быть заменены эквивалентным или материалом более высокого класса.

Номера изделий и габариты:

№ изделия Шеврон	DN мм	Отверстия фланцев	L мм	H мм	H3 мм	F мм	F1 мм	F2 мм	Теоритический вес, кг
06-040-70-01237 **	40	PN10/16	140	241	316	14	17	29	12.0
06-050-70-01237 **	50	PN10/16	150	241	324	14	17	29	12.0
06-065-70-01237 **	65	PN10/16	170	271	364	17	20	34	15.0
480-080-70-01237 *	80	PN10/16	180	297	397	17	20	34	19.0
480-100-70-01237 *	100	PN10/16	190	334	444	19	22	38	25.0
06-125-70-01237 **	125	PN10/16	200	376	501	19	22	38	33.0
480-150-70-01237 *	150	PN10/16	210	448	591	19	22	38	49.0
480-200-70-00237 *	200	PN10	230	562	732	24	28	42	70.0
480-200-70-01237 *	200	PN16	230	562	732	24	28	42	70.0
480-250-70-00237 *	250	PN10	250	664	864	27	31	47	110.0
480-250-70-01237 *	250	PN16	250	664	864	27	31	47	110.0
480-300-70-00237 *	300	PN10	270	740	968	27	31	47	160.0

* - Произведено компанией Шеврон Мунайгаз Инк. в Атырау, Казахстан по лицензии АВК
 ** - Произведено компанией АВК

Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

№ изделия Шеврон	DN мм	Отверстия фланцев	L мм	H мм	H3 мм	F мм	F1 мм	F2 мм	Теоритический вес, кг
480-300-70-01237 ⁽¹⁾ *	300	PN16	270	740	968	27	31	47	160.0
06-350-70-00337 **	350	PN10	290	930	1190	32	37	55	220.0
06-350-70-01337 **	350	PN16	290	930	1190	32	37	55	220.0
480-400-70-00337 *	400	PN10	310	960	1241	32	37	55	240.0
480-400-70-01337 *	400	PN16	310	960	1241	32	37	55	240.0
06-450-70-01337 ⁽²⁾ **	450	PN16	330	1167	1487	30	-	75	487.0
06-500-70-01337 ⁽²⁾ **	500	PN16	350	1142	1500	30	-	75	519.0
06-600-70-01337 ⁽³⁾ **	600	PN16	350	1285	1705	30	-	75	722.0

* - Произведено компанией Шеврон Мунайгаз Инк. в Атырау, Казахстан по лицензии АВК
** - Произведено компанией АВК

⁽¹⁾ Одобрено СЕ на PN 10
⁽²⁾ Верхний хвостовик F14
⁽³⁾ Верхний хвостовик F14. Не утверждено СЕ.